



SzWNR2-ZPZ/250/052/ 2019/ 639

Rzeszów, 2019.07. 18

Dotyczy: wykonanie robót budowlanych zadania pn. "Przebudowa i remont Zakładu Diagnostyki Laboratoryjnej na potrzeby zorganizowania punktów pobrania materiału biologicznego w Klinicznym Szpitalu Wojewódzkim Nr 2 im. św. Jadwigi Królowej w Rzeszowie"

Zamawiający Kliniczny Szpital Wojewódzki nr 2 im. Św. Jadwigi Królowej w Rzeszowie na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 ustawy Pzp przekazuje treść zapytań od Wykonawców wraz z wyjaśnieniami.

1. Prosimy o wyjaśnienie jaką ilość szkiełek mikroskopowych i jaka ilość bloczków parafinowych ma pomieścić „Szafa na szkiełka mikroskopowe A19.”.
2. Prosimy o określenie ile segmentów na bloczki parafinowe i ile segmentów na szkiełka mikroskopowe ma zawierać „Szafa na szkiełka mikroskopowe A19.”
3. Prosimy o doprecyzowanie wymagań dla zabudów meblowych (Z1...Z15) ponieważ opis zamieszczony w projekcie wykonawczym jest zbyt lakoniczny i umożliwia zaproponowanie wielu systemów o znacznym rozdziale cenowym i różnym standardzie wykonania, nie zawsze satysfakcjonującym dla Zamawiającego.
4. Prosimy o wyjaśnienie czy w korytarzach należy zabezpieczyć ściany za pomocą listew odbojowych – brak w dokumentacji.

Odpowiedź:

AD.1 Należy przyjąć do oferty szafę o maksymalnie dużej pojemności na szkiełka mikroskopowe

Ad.2 Należy przyjąć do oferty szafę o maksymalnie dużej pojemności na szkiełka mikroskopowe

A d.3. Meble powinny spełniać wymagania jak dla mebli laboratoryjnych parametry mebli laboratoryjnych

Producent powinien posiadać: Atest higieniczny na stoły laboratoryjne i stanowiska do mycia.

Meble laboratoryjne wykonane zgodnie z:

1. Systemem zarządzania jakością (producent posiada certyfikat dla Systemu Zarządzania ISO 9001:2008 lub nowszy)

2. Normami jak niżej:

PN-EN 14056:2003 Meble laboratoryjne Zalecenia dotyczące projektowania i instalacji.

PN-EN 13150:2004 Stoły robocze dla laboratoriów.

PN-EN 14727:2006 Meble laboratoryjne do przechowywania

3. Dyrektywami: LVD 2014/35/UE oraz RoHS/2011/65/UE –

Przykładowe wymagania i parametry techniczne.:

1. blaty z żywicy fenolowej

Blaty z żywicy fenolowych powinny spełniać wymagania:

powinny być wykonane z wysokiej, jakości surowców na bazie drzewa żywicznego oraz żywicy fenolowej i spolimeryzowanej powierzchni wiązką elektronów (Electron Beam Curing), o jednolitej zwartej strukturze, zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału, wykluczone jest zastosowanie warstwowej struktury arkuszy celulozowych

stanowiąc samonośny blat laboratoryjny, o grubości minimalnej 20 mm

posiadać zintegrowaną powierzchnię jednostronnie laminowaną

Mieć bardzo wysoką odporność chemiczną, przynajmniej na np.:

1. kwas solny 37% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

2. kwas siarkowy 98% - ledwie widoczna zamiana po 24h

3. woda królewska – brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

4. wodorotlenek sodu 20% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

5. kwas azotowy 70% - ledwie widoczna zamiana po 24h

6. kwas fosforowy 85% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

7. fuksyna - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

8. toluen - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

Być bardzo odporną na uderzenia ($\approx 25N$), zarysowania ($\approx 5N$) oraz na zginanie ($100N/mm^2$)

być łatwe w utrzymaniu czystości, nie stanowić środowiska dla mikroorganizmów

nadawać się do recyklingu posiadać gwarancję producenta na minimum 7 lat.

Powyższe blaty powinny posiadać przynajmniej następujące certyfikaty i atesty:

atest Higieniczny wydany przez Zakład Higieny Komunalnej do stosowania w pomieszczeniach

1. budynków: laboratoriów przemysłowych, chemicznych, mikrobiologicznych, szkolnych, przemysłu spożywczym, w zakładach opieki zdrowotnej

2. certyfikat wydany przez niezależną instytucję badawczą, potwierdzający łatwość dekontaminacji na poziomie nie niższym niż doskonały

3. certyfikat/ atest wydany przez upoważnioną instytucję o spełnianiu wymogów z zakresu higieny radiacyjnej

4. oświadczenie producenta potwierdzające wykonanie powierzchni blatów w technologii polimeryzowania powierzchni wiązką elektronów (Electron Beam Curing)

oświadczenie producenta o udzieleniu minimum 8-letniej gwarancji na blaty z żywicy fenolowych w zakresie co najmniej:

- Odporności na uderzenia co oznacza, że powierzchnia materiału wytrzymuje min. ciężar 40 N mierzony zgodnie z normą EN438

- Odporności na wilgoć, co oznacza, że wilgoć nie ma wpływu na materiał

- Chemoodporności, co oznacza, że powierzchnia jest odporna przez co najmniej 24 godziny na stężony kwas chlorowodorowy (37%), stężony kwas fosforowy (85%), stężony kwas siarkowy (33%), nadtlenek wodoru, stężoną sodę kaustyczną (10%) i keton metylenowo-etylenowy bez szkody w funkcjonalności i estetyce materiału.

2. STELAŻE LABORATORYJNE .

Stelaże stołów laboratoryjnych powinny być wykonane ze stali o grubości min. 3 mm, pokrytej lakierem chemoodpornym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary tak jak RAL 7047 lub 7035). Konstrukcja stelaża: z solidnego kształtownika zamkniętego (**grubość 3 mm**)

Nóżki stelaża z możliwością regulacji wysokości w granicach -5 +20 mm (poziomowanie).

Otwarte końce stelaża zamknięte zaślepką z tworzywa PCV w kolorze popielatym.

Stelaże wzmocnione powinny zawierać 2 pionowe słupki.

3. SZAFKI LABORATORYJNE, SZAFY, REGAŁY

SZAFKI LAMINOWANE: podwieszane, szafki na cokole, szafki mobilne, szafy, regały.

Korpusy i fronty szafek wykonane z płyty dwustronnie laminowanej o gr.18 mm, krawędzie cięte oklejone maszynowo 2 mm taśmą pcv.

Zawiasy chromowane FGV nakładane, kąt rozwarcia 90 st, samodomyk, siłownik hydrauliczny

Prowadnice szuflad teleskopowe, kulkowe z pełnym wysuwem, dno szuflady 3 mm.

Półki wyjmowane.

Zamek lub zamek centralny – jeśli jest w opisie.

Uchwyty szafek metalowe, rozstaw 128 mm.

Laboratoryjne baterie wodne: muszą spełniać wymogi:

Ciśnienie maks. 10 bar

Średnica nominalna: DN10

Prędkość przepływu ok. 12 l/min przy ciśnieniu dynamicznym 3 bar.

Zdejmowana dysza 1/2" z polipropylenu lub aerator

Wylewki obrotowe muszą być uszczelnione pierścieniem uszczelniającym z dwoma pierścieniami ślizgowymi.

Wylewki baterii wodnych z mieszaczem muszą być wykonane z rury mosiężnej o grubości ścianki minimum 1,3 mm, maksimum 1,8 mm,

Bateria musi mieć zabezpieczenie montażowe przeciw obrotowi całej baterii na stole laboratoryjnym w trakcie użytkowania za pomocy specjalnych zestawów montażowych dostarczanych w zestawie z baterią przez producenta.

Armatura powinna posiadać przynajmniej :

Oświadczenie producenta o rodzaju powłoki ,

Oświadczenie producenta o grubości ścianki w wylewkach,

Atest higieniczny na armaturę i wężyki giętkie do montażu w systemach przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi wg Rozporządzenia Ministra Zdrowia

Atest higieniczny na zawory i armaturę z wężykami giętkimi przeznaczonych do instalacji w laboratoriach: przemysłu spożywczego, przemysłowych, chemicznych, szkolnych, mikrobiologicznych, zakładach opieki zdrowotnej

Ad.4. W ofercie należy przyjąć listwy PCV zabezpieczające ściany korytarza po obu stronach o szerokości 30 cm.

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych zmienia treść zapisów SIWZ w zakresie wyżej udzielonej odpowiedzi.

Na podstawie art. 38 ust. 6 ustawy PZP Zamawiający przedłuża termin składania ofert do dnia ²⁴.....07.2019 r godz. 9.00. Zamawiający informuje, że otwarcie ofert odbędzie się dnia ²⁴.....07.2019 r. godz.9.30 w Budyńku Zamówień Publicznych.

Z poważaniem

DYREKTOR

Krzysztof Bałata